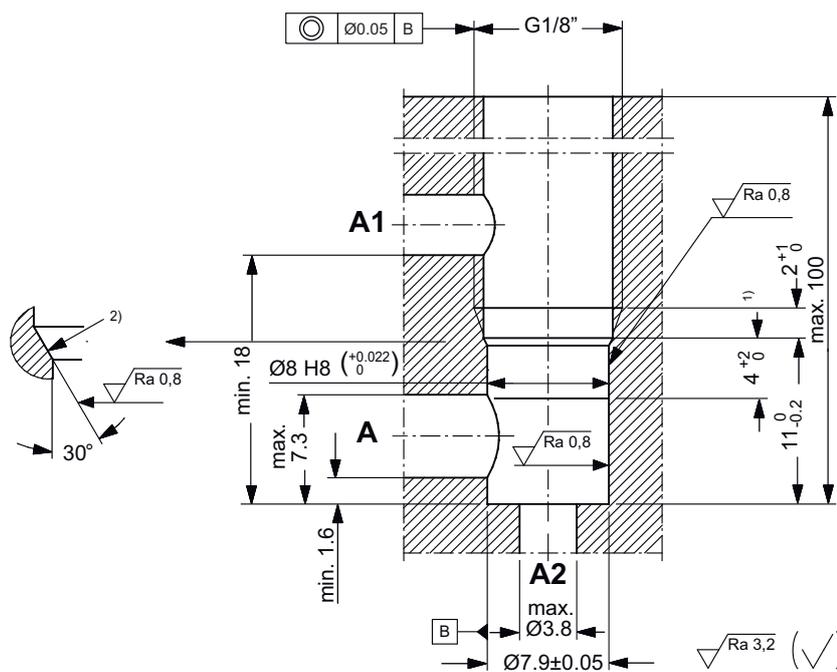


# Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: AE

## Abmessungen, Schnittbild

**Beispiel für die Masseinheit:**  
**Example for the dimensional units:**  
0.79 = 0.79 mm millimeter



**HINWEIS!  
NOTE!**

- 1) **Passungstiefe**  
Minimum depth of specified diametral tolerance
- 2) **Der Gewindeauslauf darf die Ringfläche und  $\text{Ø}8 \text{ H}8$  nicht verletzen.**  
The thread runout must not damage the ring surface or the  $\text{Ø}8 \text{ H}8$ .

## Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindegewinde schneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Bohrungsform nach Werksstandard.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 400-P-040011 für weitere Informationen.